



# WIG-Schweißen

## Ausbildung, Prüfung und Zertifizierung

# WIG/MAG/E-Schweißen

Schweißkurs für Lehrlinge und Einsteiger:innen

## Zielgruppe

Lehrlinge und Einsteiger:innen aus der Metallbranche.

## Inhalt

### Theorie

- Unfallverhütung
- Schweißverfahren
- Schweißzusatzwerkstoffe
- Thermisches Trennen (Brennschneiden)
- Grundwerkstoffe - ihre Zusammensetzung und Schweißbarkeit

### Praxis

- Einstellen der Schweißanlagen
- Raupen ziehen
- Schweißen von I-Nähten, Kehlnähten und Ecknähten an Blechen von 3 - 12 mm Dicke in verschiedenen Positionen
- Brennschneiden von Hand und Anwendung der CNC-Technik
- Grundwerkstoffe
- Unlegierter Stahl
- CrNi-Stahl
- Fachgerechtes Reinigen von CrNi-Stählen
- Aluminium

Trainingseinheiten: 40

Ort: WIFI Dornbirn



## Statement

### Markus Bösch

Leiter Abteilung Fertigung/Schweißen  
Fa. KRAL GmbH



„Als zertifizierter Schweißfachbetrieb legt KRAL Pumpen großen Wert auf die Ausbildung junger Talente in der Schweißtechnik. Unsere Lehrlinge erlernen schwerpunktmäßig das WIG- und MAG-Schweißen, wobei auch Verfahren wie Autogenschweißen, Elektrodenschweißen angewandt werden.

Besonders beliebt sind die ergänzenden Schweißkurse, die unsere Auszubildenden im WIFI absolvieren. Diese Kurse bieten nicht nur eine fundierte und vielseitige Ausbildung, sondern auch die Möglichkeit, bereits Erlerntes zu festigen und neues Wissen zu erwerben.

Unser Ziel ist es, die nächste Generation von Schweißfachkräften optimal zu fördern und umfassend auszubilden.“

# WIG-Schweißen

Das WIG/TIG-(Wolfram-Inert-Gas)-Schweißen unter Schutzgaszufuhr von Argon wird vor allem für das Schweißen von Aluminium-Werkstoffen und hochlegierten Stählen angewendet.

## Zielgruppe

Basiskurs für alle interessierten Personen ohne Vorkenntnisse.

## Inhalt

### Theorie

- Unfallverhütung
- Anwendungsgebiete des WIG-Schweißens
- Aufbau und Bedienung von Schweißstromquellen
- Arbeitstechnik beim WIG-Schweißen
- Werkstoffkunde
- Plasmaschweißen

## Praxis

- Raupen ziehen
- Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten an un- und legierten Blechen und Rohren sowie Aluminium in verschiedenen Schweißpositionen
- Auftragsschweißen von Werkzeugkanten mit dem Plasmaschweißverfahren

Trainingseinheiten: 40

Ort: WIFI Dornbirn



# Vorbereitung zur Rohrschweißerprüfung im Schweißverfahren „WIG“

Prüfungsvorbereitungskurs

## Voraussetzungen

Besuch des Kurses „WIG-Schweißen“ oder mehrjährige Praxis im WIG-Schweißen inklusive Einstiegsprüfung.

## Ziel

Prüfung nach ÖNORM EN ISO 9606-1/2.

## Inhalt

### Theorie

Wiederholung der im Grundkurs „WIG-Schweißen“ behandelten Themen, Schweißnahtfehler und deren Vermeidung beim WIG-Schweißen, Wolframelektroden und deren richtige Anwendung, Schweißnahtprüfverfahren.

### Praxis

Optimierung der im Grundkurs „WIG-Schweißen“ erlernten Schweißnähte in verschiedenen Positionen. Übungen im Hinblick auf die Erfordernisse bei der Prüfung.



**Zertifikat  
International anerkannt**

Trainingseinheiten: 40 (inkl. Prüfung)

Ort: WIFI Dornbirn



## Förder- und Steuertipps

**In Vorarlberg gibt es verschiedene Möglichkeiten für Förderungen.** Von Bildungszuschüssen, Leistungsförderungen bis hin zu Steuertipps für Unternehmen.

Informieren Sie sich!

Den detaillierten Überblick finden Sie unter:  
**[vbg.wifi.at/Foerderungen/](http://vbg.wifi.at/Foerderungen/)**

# WIG-Pendeltechnik

Perfektionierung der Pendeltechnik

## Zielgruppe

Installateur:innen, Anlagenbauer:innen und alle Schweißer:innen, die die 8er Pendeltechnik bei Rohren beherrschen wollen.

## Voraussetzungen

Besuch des Kurses „WIG-Schweißen“ oder mehrjährige Praxis im WIG-Schweißen.

## Ziel

Ziel des Lehrganges ist es, den Teilnehmenden die für die Schweißtechnik notwendigen Kenntnisse der WIG-Pendeltechnik näherzubringen.

## Inhalt

Sie lernen das Schweißen diverser Rohre ab einem Durchmesser von ca. 40 mm und einer Materialdicke von 2 mm aufwärts. Als Grundwerkstoffe werden unlegierte (schwarze) Stähle und legierte (weiße) Chrom-Nickel-Stähle verwendet. Die Schweißung erfolgt mit der Jumbo-Gasdüse, um eine anspruchsvolle Nahtoptik mit goldenen Anlauffarben zu erzielen.



Trainingseinheiten: 20

Ort: WIFI Dornbirn





## Für Sie da:

### **WIFI Vorarlberg**

Bahnhofstraße 24, A-6850 Dornbirn  
Caroline Bitschnau  
Assistentin Schweißtechnik  
T 05572/3894-468  
E bitschnau.caroline@vlbg.wifi.at

### **WIFI Vorarlberg**

Bahnhofstraße 24, A-6850 Dornbirn  
Remo Hagspiel  
Geschäftsbereichsleiter Schweißtechnik  
T 05572/3894-447  
E hagspiel.remo@vlbg.wifi.at

Qualität mit Nachweis – international durch ISO 9001 und österreichweit durch Ö-Cert in der Erwachsenenbildung.



Direkt zum Kurs oder  
unter [wifi.at](https://www.wifi.at)